

Comunicado de prensa

Champion ha presentado su última innovación, el compresor móvil CMPe-P51, que supone su debut en el ámbito de los compresores portátiles eléctricos. Esta nueva oferta hace gala de una notable eficiencia energética, con un ahorro de energía de hasta el 50% en comparación con los modelos diésel tradicionales.

Diseñado con un motor eléctrico, el CMPe-P51 está hecho a medida para funcionar en entornos urbanos sensibles al ruido y de bajas emisiones, lo que lo hace ideal para ubicaciones en el centro de las ciudades y proyectos de construcción urbana. Su versatilidad se extiende a una amplia gama de aplicaciones, tanto en interiores como en exteriores, incluidos proyectos de excavación y construcción de túneles, entre otros. En particular, el módulo de gestión flexible de la alimentación revoluciona la comodidad de los operadores al permitir una integración perfecta con la infraestructura eléctrica de la obra, ofreciendo opciones de amperaje seleccionables de 63 Amp, 32 Amp o 16 Amp sin la molestia de recablear o reconectar.

Con un peso inferior a 750 kg, este compresor portátil puede ser remolcado sin esfuerzo por vehículos de carretera con frenos estándar equipados con un enganche de remolque recto, sujeto a las restricciones del permiso de conducir y a la capacidad de remolque del vehículo.

El CMPe-P51 se basa en el bien recibido diseño del compresor portátil C50 de Champion, aprovechando el rendimiento probado de su chasis, etapa de compresión y sistema de refrigeración de sus homólogos con motor diésel. Al incorporar un motor de bajo consumo IE3, con opción de actualización a IE4, Champion introduce una alternativa libre de emisiones para el suministro de aire.

Además, un variador de velocidad garantiza una disponibilidad óptima del aire comprimido, adaptándose a la demanda para reducir aún más el consumo eléctrico. Mejorado con un sistema de filtración de aire, un refrigerador posterior y un controlador de nuevo diseño, el CMPe-P51 garantiza un funcionamiento altamente eficiente y sin emisiones.

Diseñada con una meticulosa atención al mantenimiento, la CMPe-P51 promete un importante ahorro de costes, reduciendo los gastos de mantenimiento hasta en un 36% en comparación con sus equivalentes diésel, gracias a la reducción de los requisitos de filtración. La ausencia de motor elimina la necesidad de filtros de combustible o aceite lubricante, agilizando los procedimientos de mantenimiento rutinario en términos de coste y tiempo.

Con el respaldo de la garantía "Mobile 5" de Champion, que ofrece hasta cinco años de protección, los operadores también pueden optar por kits de servicio para garantizar un mantenimiento rentable.

En resumen, Vince Blower, Jefe de Desarrollo de Ventas y Director de Productos Portátiles de EMEIA, subraya el papel fundamental de la CMPe-P51 en el apoyo a las iniciativas de reducción de emisiones de los proyectos de construcción urbana. Ligero, fácil de remolcar y con un ahorro energético y de costes de mantenimiento de hasta el 50% y el 36%, respectivamente, el CMPe-P51 representa una solución revolucionaria en la gama de compresores portátiles de Champion.