

Presseinformation

Champion hat seine neueste Innovation, den mobilen Kompressor CMPe-P51, vorgestellt und damit sein Debüt auf dem Gebiet der elektrisch betriebenen baukompressoren gegeben. Dieses neue Angebot zeichnet sich durch eine bemerkenswerte Energieeffizienz aus, die im Vergleich zu herkömmlichen Dieselmotoren eine Energieeinsparung von bis zu 50 Prozent ermöglicht.

Der mit einem Elektromotor ausgestattete CMPe-P51 ist für den Betrieb in geräuschempfindlichen und emissionsarmen städtischen Umgebungen ausgelegt und eignet sich daher ideal für den Einsatz in Innenstädten und bei städtischen Bauprojekten. Seine Vielseitigkeit erstreckt sich auf eine breite Palette von Anwendungen, sowohl im Innen- als auch im Außenbereich, wie z. B. Tunnelbau- und Aushubprojekte. Das flexible Stromversorgungsmodul revolutioniert den Komfort für die Bediener, indem es eine nahtlose Integration in die elektrische Infrastruktur der Baustelle ermöglicht und wählbare Stromstärken von 63 Ampere, 32 Ampere oder 16 Ampere ohne lästiges Umverdrahten oder Umstecken bietet.

Mit einem Gewicht von weniger als 750 kg kann dieser baukompressor mühelos von standardmäßig gebremsten Straßenfahrzeugen mit gerader Anhängerkupplung gezogen werden, vorbehaltlich der Führerscheinbeschränkungen und der Anhängelast des Fahrzeugs.

Der CMPe-P51 baut auf dem gut angenommenen Design des baukompressors C50 von Champion auf und nutzt die bewährte Leistung des Fahrgestells, der Verdichterstufe und des Kühlsystems seiner dieselpbetriebenen Gegenstücke. Durch den Einbau eines energieeffizienten IE3-Motors mit der Option für ein IE4-Upgrade bietet Champion eine emissionsfreie Alternative für die Luftversorgung.

Darüber hinaus sorgt ein drehzahlvariabler Antrieb für eine optimale Verfügbarkeit der Druckluft, die sich dem Bedarf anpasst, um den Stromverbrauch weiter zu senken. Ergänzt durch ein neu entwickeltes Luftfiltersystem, einen Nachkühler und eine Steuerung garantiert die CMPe-P51 einen hocheffizienten und emissionsfreien Betrieb.

Der CMPe-P51 wurde mit größter Sorgfalt für die Wartung entwickelt und verspricht erhebliche Kosteneinsparungen, da die Wartungskosten dank des geringeren Filtrationsbedarfs um bis zu 36 Prozent im Vergleich zu vergleichbaren Dieselmotoren gesenkt werden können. Da kein Motor vorhanden ist, werden keine Kraftstoff- oder Schmierölfilter benötigt, was die routinemäßigen Wartungsarbeiten sowohl in Bezug auf die Kosten als auch auf den Zeitaufwand vereinfacht.

Unterstützt durch die "Mobile 5"-Garantie von Champion, die einen Schutz von bis zu fünf Jahren bietet, können sich die Betreiber auch für Service-Kits entscheiden, um eine kostengünstige Wartung zu gewährleisten.

Zusammenfassend unterstreicht Vince Blower, Sales Development Leader & Portable Product Manager EMEA, die zentrale Rolle des CMPe-P51 bei der Unterstützung von Initiativen zur

Emissionsreduzierung bei städtischen Bauprojekten. Der CMPe-P51 ist leicht, einfach zu schleppen und bietet Einsparungen bei den Energie- und Wartungskosten von bis zu 50 bzw. 36 Prozent. Damit stellt der CMPe-P51 eine bahnbrechende Lösung in der Reihe der baukompressoren von Champion dar.